

## ПВА D2/1

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Клей на основе гомополимерной поливинилацетатной дисперсии и введенными в состав дополнительными добавками. Классифицируется как клей не водостойкий. В жидком рабочем состоянии внешне представляет собой вязкую массу белого цвета. При высыхании образует высокопрочный, эластичный, прозрачный шов.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для склейки изделий из бумаги, картона, ДСП, ДВП, МДФ, фанеры, массива древесины, кожи, текстильных материалов. Дополнительно может использоваться для разбавления и изготовления грунтовок, водно-дисперсионных красок для внутренних работ. Готовые изделия на основе клея VITAVIL ECO D2/1 могут эксплуатироваться внутри помещений. Склежку материалов возможно производить холодным и горячим прессованием.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Белый
Клеевой шов	Прозрачный
Вязкость - по заказу, сек.	от 40-200
pH материала	4,5 -6
Сухой остаток	52±1%
Минимальная температура образования пленки	6 - 7° С
Открытое время при T 20 ° и относительной влажности не > 65%	
Толщина слоя 150 мкм	6 - 10 мин.
Толщина слоя 200 мкм	20 - 30 мин.
Расход клея, средний	120 - 150 г/м <sup>2</sup>
Расход клея при склейке пористых поверхностей	150 - 180 г/м <sup>2</sup>

### МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПРЕССОВАНИЯ

20° С	18 – 20 мин
60° С	3 - 5 мин.
70° С	40 - 50 сек.
материалы на основе бумаги 100° С:	5 - 8 сек

### ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наносить клей следует с помощью шпателя, кисти или валика равномерным и не слишком обильным слоем. При склеивании массива древесины клей наносят на обе поверхности.

Дозировка должна быть достаточной, так как чрезмерное количество замедляет время схватывания, а небольшое количество приводит к некачественной склейке.

Склеиваемый материал должен быть очищен от пыли и неклеящих веществ, таких как жир, масло, парафин и др.

Поверхности должны ровно прилегать друг к другу. Чрезмерно высокий допуск соединения создает ненадежное схватывание.

Убедитесь, что температура рабочей среды и материалов не ниже 18°C.

Если рабочая температура снижается, время склеивания увеличивается, а склеивание становится ненадежным. Перед склеиванием древесину необходимо выдержать несколько дней при 18-20°.

Влажность должна контролироваться. Высокая влажность древесины не способствует полному высыханию клея. А пониженная влажность принудительно ускоряет формирование пленки.

Давление на соединяемые поверхности должно оказываться в установленные сроки до достаточного сцепления поверхности, не менее 20 минут.

Клей не должен оставаться в контакте с незащищенными железными инструментами и контейнером. Целесообразно использовать контейнеры из нержавеющей стали, армированного полиэстера, пластиковых материалов, таких как ПВХ, полиэтилен.

Не оставлять тару с клеем открытой во избежание образования пленки на поверхности.

После длительного хранения клей перед использованием рекомендуется перемешать.

Всегда проверяйте клейкость новых материалов или материалов, хранившихся в течение длительного времени, проводя соответствующие предварительные тесты на склеивание.

При попадании в глаза или на кожу необходимо его тщательно промыть теплой водой.

Для очистки инструментов и материалов используйте воду (предпочтительно теплую), сухой клей очищается механическим способом.

## **ХРАНЕНИЕ**

Гарантийный срок хранения- 6 месяцев при условии хранения в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре от +5 до +22° С и относительной влажности воздуха 60 - 80 %.

## **УПАКОВКА**

Пластиковое ведро - 30 кг с п/э вкладышем

Все технические данные, приведенные в данном описании являются результатом тщательных исследований и специализированных способов испытаний и экспериментов, проведенных в лабораториях производителя с применением необходимого оборудования и поэтому они надежны. Но из-за различных внешних факторов окружающей среды, которые могут повлиять на изменение характеристик, экспериментальные данные могут варьироваться.